

Analyseur teneur en huile

COVAMAT 880

Mesure de vapeurs d'huile résiduelle dans l'air comprimé et les gaz. Adapté à une utilisation stationnaire ou portable. Mesures jusqu'à $0,003 \text{ mg/m}^3$. Raccordement facile grâce à un tuyau et un connecteur rapide flexible 6 mm. Capteur PID pour une très haute précision. LED pour indiquer la maintenance et l'alarme.

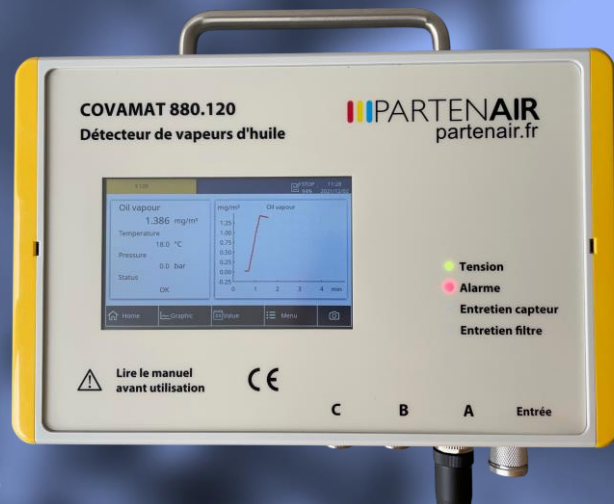
Le détecteur, COVAMAT 880 surveille la teneur en vapeurs d'huile dans l'air comprimé et autres gaz et donne un résultat instantané de la mesure. Sa sensibilité et sa précision exceptionnelles font du COVAMAT 880 la solution idéale quand des teneurs résiduelles en huile doivent être mesurées et surveillées.

Il n'est pas simple de garantir que l'air comprimé soit exempt d'huile. Dans de nombreuses industries, particulièrement alimentaires ou pharmaceutiques, la surveillance est absolument nécessaire pour éviter toute contamination des produits et tout risque pour la santé humaine. Le COVAMAT 880 exécute cette tâche de surveillance de façon fiable et abordable.

Pour une précision exceptionnelle et une stabilité sur le long terme, le capteur est doté d'un calibrage automatique. La pollution et la durée de vie du capteur sont surveillées et indiquées à l'utilisateur via des messages d'état. En cas de dépassement accidentel de la teneur en huile résiduelle maximale admissible, l'air est dérivé au moyen d'un by-pass afin de protéger le capteur.

Applications :

- Air médical
- Industrie pharmaceutique
- Air respirable
- Industrie agroalimentaire
- Dispositifs médicaux
- Industrie du semi-conducteur
- Transport de denrées alimentaires
- Processus high-tech
- Industrie électronique



COVAMAT 880



Spécifications Techniques

Fluide de mesure	Air comprimé et gaz, sans composant corrosifs, agressifs ni inflammables
Plage de mesure	0,003 ... 10,00 mg/m ³ (sur la base de 1 000 hPa, 20 °C, 0 % d'humidité relative)
Type de capteur	PID (détecteur de photo ionisation)
Limite de détection	0.003 mg/m ³
Précision	5% de l'affichage + - 0,003 mg/m ³
Pression de fonctionnement	3 ... 15 bar (pression supérieure sur demande)
Humidité du gaz	< 40 % humidité relative, pas de condensation
Débit de test	< 2 l/min, gaz de mesure libéré dans l'environnement
Raccord gaz	Raccord rapide 6 mm
Durée de vie du capteur	6000 heures de service (indiquées par voyant)
Conditions ambiantes	Température du gaz -20 °C ... +50 °C (à l'admission)
	Température ambiante -20 °C ... +50 °C
	Température de transport -30 °C ... +70 °C
Signal de sortie	4 ... 20 mA (0 ... 10 mg/m ³), RS-485, Modbus / RTU
Alimentation électrique	24 V CC ± 5%, 10 W
Afficheur et enregistreur	Ecran tactile couleur 5"
	Enregistreur 100 millions de valeurs (Option)
Boîtier / dimensions	PC, alliage d'aluminium, 271 X 205 X 91 mm IP65
Réglages Divers	réglages du capteur possibles via l'afficheur ou le logiciel de configuration - échantillonnage 1s
Masse	2,4 Kg

